



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

BGH Edelstahl Lugau GmbH
Gleisstraße 12
09385 Lugau

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Production of bright steel and drawn wire.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-24019534-24.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through April 04, 2027.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-M0454807/2024/MUC-01
Dresden, April 30, 2024



(M. Limbach)

Certification Body
Material and Welding Technology



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**BGH Edelstahl Lugau GmbH
Gleisstraße 12
09385 Lugau**

als Werkstoffhersteller für

**Herstellung von Blankstahl und gezogenem Draht
über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

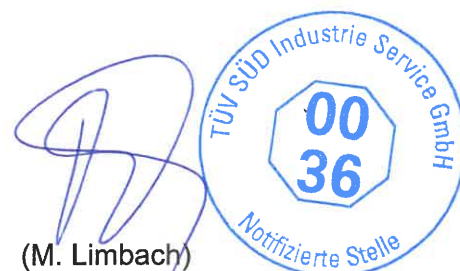
Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-24019534-24 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 29.04.2027.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-M0454807/2024/MUC-01
Dresden, 30.04.2024



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M0454807/2024/MUC-01 von / dated 30.04.24

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Company Street ZIP Code City	BGH Edelstahl Lugau GmbH Gleisstraße 12 D-09385 Lugau	Land:/ Country: BRD	Datum:/ Date: rev. 0 26.04.24	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated --- Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=↑ 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4307 / 1.4301 / 1.4303 1.4404 / 1.4401 / 1.4429	DIN EN	10269	AT LC C	Draht / Blankstahl	---	---	0,7	20	---	---	AD 2000	W2 W10	
02	1.4307 / 1.4306 / 1.4301 1.4541 / 1.4404 / 1.4401 1.4571 / 1.4435 / 1.4439 1.4539 / 1.4429 / 1.4550	DIN EN	10272	AT LC C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	AD 2000	W2 W10	
03	1.7218 / 1.7709 / 1.4923 1.7225 / 1.5680	DIN EN	10269	A AC QT C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	AD 2000	W7/1	
04	1.7218 / 1.5680	DIN EN	10269	A AC QT C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	AD 2000	W7/1 W10	
05	1.0345 / 1.0460 / 1.0425 1.0481 / 1.0473 / 1.5415 1.7335 / 1.7380 / 1.7383	DIN EN	10273	N NT QA QL QT	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	AD 2000	W13 W10	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M0454807/2024/MUC-01 von / dated 30.04.24

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Company Street ZIP Code City	BGH Edelstahl Lugau GmbH Gleisstraße 12 D-09385 Lugau	Land:/ Country: BRD	Datum:/ Date: rev. 0 26.04.24	Blatt-Nr./: Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	---	----------------------------------	-------------------------------------	---	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated --- Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	1.4307 / 1.4301 / 1.4303 1.4404 / 1.4401 / 1.4429 1.4541	DIN EN	10269	AT LC C	Draht / Blankstahl	---	---	0,7	20	---	---	---	---	Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	1.4307 / 1.4306 / 1.4301 1.4404 / 1.4401 / 1.4571 1.4435 / 1.4439 / 1.4539 1.4429 / 1.4550	DIN EN	10272	AT LC C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	---	---	
03	1.7218 / 1.7709 / 1.4923 1.7225 / 1.7218 / 1.5680	DIN EN	10269	A AC QT C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	---	---	
04	1.7218 / 1.7709 / 1.4923 1.7225 / 1.5680	DIN EN	10269	A AC QT C	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	---	---	
05	1.0345 / 1.0460 / 1.0425 1.0481 / 1.0473 / 1.0487 1.0565 / 1.8935 / 1.8867 1.8871 / 1.8874 / 1.8880 1.5415 / 1.7335 / 1.7380 1.7383	DIN EN	10273	N NT QA QL QT	Draht / Blankstahl	---	---	1	70	---	---	---	---	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10